

Roll No

AU/ME-305 (CBGS)**B.Tech., III Semester**

Examination, November 2018

Choice Based Grading System(CBGS)**Manufacturing Process***Time : Three Hours**Maximum Marks : 70***Note:** i) Attempt any five questions.

किन्हीं पाँच प्रश्नों को हल कीजिए।

ii) All questions carry equal marks.

सभी प्रश्नों के समान अंक हैं।

iii) In case of any doubt or dispute the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. a) Enlist different types of sands and write down their properties.
विभिन्न प्रकार की सैंडस् को सूचीबद्ध करें व उनकी विशेषताओं पर प्रकाश डालें।
- b) Explain centrifugal casting and shell molding processes.
सेन्ट्रीफ्यूगल कास्टिंग व शैल मोल्डिंग प्रोसेसेस को समझाइये।
2. Explain gas cutting, electric arc welding and DC welding machines.
गैस कटिंग, इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंग व डी.सी. वेल्डिंग मशीन को समझाइये।
3. a) Describe types of pattern.
विभिन्न प्रकार के पैटर्न की चर्चा करें।
- b) Write down pattern allowances.
पैटर्न अलाउंसेस् के विषय में लिखें।

4. With the help of neat sketches describe Drop and Horizontal forging machines.
ड्रॉप एवं होरिजोन्टल फोर्जिंग मशीन पर सचित्र विवरण लिखें।
5. Explain the process of shearing, punching, piercing, blanking, trimming, perfecting, notching, embossing as connected to press work.
प्रेस वर्क संबंधित निम्न प्रक्रियाओं को समझाइये। शियरिंग, पंचिंग, पियरसिंग, ब्लैंकिंग, ट्रिमिंग, परफेक्टिंग, नॉचिंग व एम्बोसिंग।
6. a) How rolling is classified?
रोलिंग का वर्गीकरण लिखें।
- b) Describe hot and cold rolling.
हॉट व कोल्ड रोलिंग को समझाइये।
7. a) Enlist operations of lathe machine.
लेथ मशीन के ऑपरेशनस् को सूचीबद्ध करें।
- b) Describe a milling machine with simple sketch.
मिलिंग मशीन को साधारण चित्र द्वारा समझाइये।
8. Write short notes on following:
 - a) Grinding machine
 - b) Drawing and deep drawing operations
 - c) Seam and Butt welding
 - d) Thermit welding
 निम्न पर लघु टिप्पणी लिखें।
 - अ) ग्राइंडिंग मशीन
 - ब) ड्राइंग व डीप ड्राइंग ऑपरेशनस्
 - स) सीम व बट वेल्डिंग
 - द) थरमित वेल्डिंग
